

Grilamid 2S XE 4228 black 9992

PA610-GF15

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	5500 / 4000	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	115 / 75	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	4.5 / 11	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	60 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	45 / 45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	6 / 6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	6 / 6	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	150 / 110	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	225 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	190 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	65 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	50 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	100 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	115	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	160	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E9 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	35 / 35	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	3 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.3 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1180 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.7 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	1.1 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	70 - 90	°C	-
Förderzone	240 - 260	°C	-
Kompressionszone	250 - 270	°C	-
Plastifizierungszone	260 - 280	°C	-
Düse	260 - 280	°C	-
Schmelze	260 - 290	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	70 - 90	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch		-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	5 - 15	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.8 - 1.6	m/s	-

Merkmale


Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**

Biobasierendes Polyamid

Automobil

Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Maschinenbau, Sport & Freizeit

